

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

**DEKLARACJA****O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019 r., poz. 2010, ze zmianami).		
Składający:	Właściciele nieruchomości znajdujących się w granicach administracyjnych Gminy Łochów, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne osoby władające nieruchomością.		
Termin składania:	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych; do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.		
Miejsce składania:	Urząd Miejski w Łochowie, Al. Pokoju 75, 07-130 Łochów		
<b>Organ właściwy do złożenia deklaracji: Burmistrz Łochowa</b>			
<b>1. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>			
1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja <input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji (data zaistnienia zmiany .....) <input type="checkbox"/> korekta deklaracji			
<b>2. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
2 Składający: (zaznaczyć właściwy kwadrat)	<input type="checkbox"/> właściciel/współwłaściciel <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty,	<input type="checkbox"/> zarządca/użytkownik <input type="checkbox"/> inny podmiot władający nieruchomością	
3 Rodzaj składającego (zaznaczyć właściwy kwadrat)	<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna <input type="checkbox"/> osoba prawna <input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej		
4	Nazwisko i imię ..... (nazwa)	PESEL (NIP)	
<b>3. ADRES NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ/NIEZAMIESZKAŁEJ (na której są wytwarzane odpady komunalne)</b>			
5 Adres: .....			
Nr działki ..... Obręb.....			
Telefon ....., Adres e-mail .....			
<b>4. ADRES DO KORESPONDENCJI (wypełnić w przypadku innego niż powyższy)</b>			
6 Adres: .....			
<b>5. RODZAJ NIERUCHOMOŚCI</b>			
7			
<input type="checkbox"/> NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY (wypełnić część A1) <input type="checkbox"/> NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (wypełnić część A2) <input type="checkbox"/> NIERUCHOMOŚĆ, NA KTÓREJ ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA			

CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE (wypełnić część A3)	
<b>A1. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY</b>	
Miesięczna stawka opłaty wynosi: <ol style="list-style-type: none"> <li>1) <b>26,00zł</b> od 1 mieszkańca, jeśli odpady są segregowane, <b>52,00zł</b> od 1 mieszkańca, jeśli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów w sposób selektywny</li> <li>2) zwolnienie z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi kompostujących bioodpady stanowiące odpady komunalne w kompostowniku przydomowym w wysokości <b>4,00 zł</b> od 1 mieszkańca</li> </ol>	
Sposób zbierania i odbierania odpadów komunalnych z nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)	8 <input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> selektywny oraz posiadam kompostownik, w którym kompostowane będą bioodpady stanowiące odpady komunalne
Liczba osób zamieszkujących nieruchomość (wskazanej w części 3)	9
w tym liczba osób stanowiących rodzinę/y wielodzietną/e objętych zwolnieniem w części z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi	10
Stawka miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi (od jednego mieszkańca)	11 zł
Wysokość miesięcznej opłaty od osób zamieszkujących nieruchomość (iloczyn: poz. 9 x poz. 11)	12 zł
Wysokość przysługującego zwolnienia od członka rodziny wielodzietnej	13 zł/os
Wysokość miesięcznej opłaty podlegającej zwolnieniu dla członków rodziny wielodzietnej (iloczyn: poz. 10 x poz. 13)	14 zł
Wysokość przysługującego zwolnienia w związku kompostowaniem bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym	15 zł/os
Wysokość miesięcznej opłaty podlegającej zwolnieniu w związku kompostowaniem bioodpadów stanowiących odpady komunalne w kompostowniku przydomowym (iloczyn: poz. 9 x poz. 15)	16 zł
<b>Wysokość miesięcznej opłaty po uwzględnieniu opłaty podlegającej zwolnieniu (różnica: poz. 12 – poz. 14 – poz.16)</b>	17 zł
<b>A2. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ NIE ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY, A POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>	
<sup>18</sup> Rodzaj nieruchomości niezamieszkałej (zaznaczyć właściwy kwadrat)	<input type="checkbox"/> budynek użyteczności publicznej <input type="checkbox"/> szkoła, przedszkole <input type="checkbox"/> lokal handlowy <input type="checkbox"/> punkt handlowy poza lokalem <input type="checkbox"/> lokal gastronomiczny <input type="checkbox"/> uliczny punkt szybkiej konsumpcji <input type="checkbox"/> zakład rzemieślniczy, usługowy, produkcyjny <input type="checkbox"/> dom opieki, hotel, pensjonat <input type="checkbox"/> targowisko <input type="checkbox"/> cmentarz <input type="checkbox"/> inna (jaka?) .....
Sposób zbierania i odbierania odpadów komunalnych z nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)	19 <input type="checkbox"/> selektywny <input type="checkbox"/> selektywny oraz posiadam kompostownik, w którym kompostowane będą bioodpady stanowiące odpady komunalne

Oświadczam, że na terenie nieruchomości niezamieszkałej wskazanej w części 3 odpady komunalne gromadzone są w pojemnikach:			
Rodzaj worka (pojemność)	Liczba worków miesięcznie	STAWKA DLA ODPADÓW ZBIERANYCH	WYSOKOŚĆ OPŁATY  (iloczyn kolumny 2x3)
		w sposób selektywny	
1	2	3	4
120 litrów	szt.	16,90zł	zł
240 litrów	szt.	33,80zł	zł
360 litrów	szt.	50,70zł	zł
1100 litrów	szt.	155,00zł	zł
7000 litrów	szt.	980,00zł	zł
<b>WYSOKOŚĆ MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA PUNKTU A2 (suma kwot z kolumny 6)</b>			<sup>20</sup> zł
<b>A3. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI. NA KTÓREJ ZNAJDUJĄ SIĘ DOMKI LETNISKOWE LUB INNA NIERUCHOMOŚĆ WYKORZYSTYWANA NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE</b>			
Ryczałtowa opłata roczna od nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe wynosi: <b>169,00zł</b> , jeśli odpady są segregowane, <b>507,00zł</b> , jeśli właściciel nieruchomości nie wypełnia obowiązku zbierania odpadów w sposób selektywny			
Sposób zbierania i odbierania odpadów komunalnych z nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)	21 <input type="checkbox"/> selektywny  <input type="checkbox"/> selektywny oraz posiadam kompostownik, w którym kompostowane będą bioodpady stanowiące odpady komunalne		
Liczba nieruchomości, na których znajdują się domki letniskowe (wskazane w części 3)	22		
Liczba innych nieruchomości wykorzystywanych na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	23		
Ryczałtowa roczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe	24 zł		
<b>WYSOKOŚĆ RYCZAŁTOWEJ ROCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (iloczyn: (poz. 22 + poz. 23) x poz. 24)</b>	25 zł		
<b>RAZEM WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA PUNKTU A1, A2 i A3 (suma: poz. 17+20+25)</b>			<b>Zł</b>
Słownie: (.....)			
<b>Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za zbieranie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.</b>			
<b>5. OŚWIADCZENIA I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ</b>			
1. W przypadku zalegania z opłatami za gospodarowanie odpadami komunalnymi, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17.06.1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. 2019, poz. 1438 z późn. zm.).			
..... (miejscowość i data)		..... (czytelny podpis)	

## 6. ADNOTACJE ORGANU

### Informacja

W związku z zapisami art. 13 ROZPORZĄDZENIA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. U. UE. z 2016 r., L 119, poz. 1) informujemy, że **Administratorem Państwa danych osobowych jest: Gmina Łochów Al. Pokoju 75, 07-130 Łochów tel. 25 643 78 00.** Funkcję Inspektora Ochrony Danych (IOD), pełni Pan Stefan Książek, z którym można kontaktować się pod adresem mail: [iod@gminalochow.pl](mailto:iod@gminalochow.pl)

Dane osobowe będą przetwarzane w celu ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami. Podstawą przetwarzania danych jest Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

Odbiorcami danych osobowych będą wyłącznie podmioty uprawnione do uzyskania danych osobowych na podstawie przepisów prawa. Każdy ma prawo do żądania od administratora dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania oraz wniesienia skargi do Prezesa UODO, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa;

Podanie danych osobowych jest obowiązkowe na mocy ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Niepodanie danych będzie skutkowało wydaniem decyzji Burmistrza Łochowa określającej wysokość opłaty.

Dane będą przechowywane przez okres 5 lat, zgodnie z przepisami o archiwizacji.

### Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. 2019, poz. 1438 z późn. zm.).
- 2) W razie nie złożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji Burmistrz Łochowa określa w drodze decyzji wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
- 3) Weryfikacja informacji podanych w deklaracji będzie prowadzona na podstawie bazy danych z ewidencji ludności, wymiaru podatków oraz dostępnych rejestrów.
- 4) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Łochowa nową deklarację **w terminie do 10 dnia miesiąca** następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
- 5) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Łochowa deklarację w terminie **14 dni od** zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 6) W przypadku posiadania przez jednego właściciela więcej niż jedną nieruchomość należy wypełnić deklarację odrębnie dla każdej z nieruchomości